

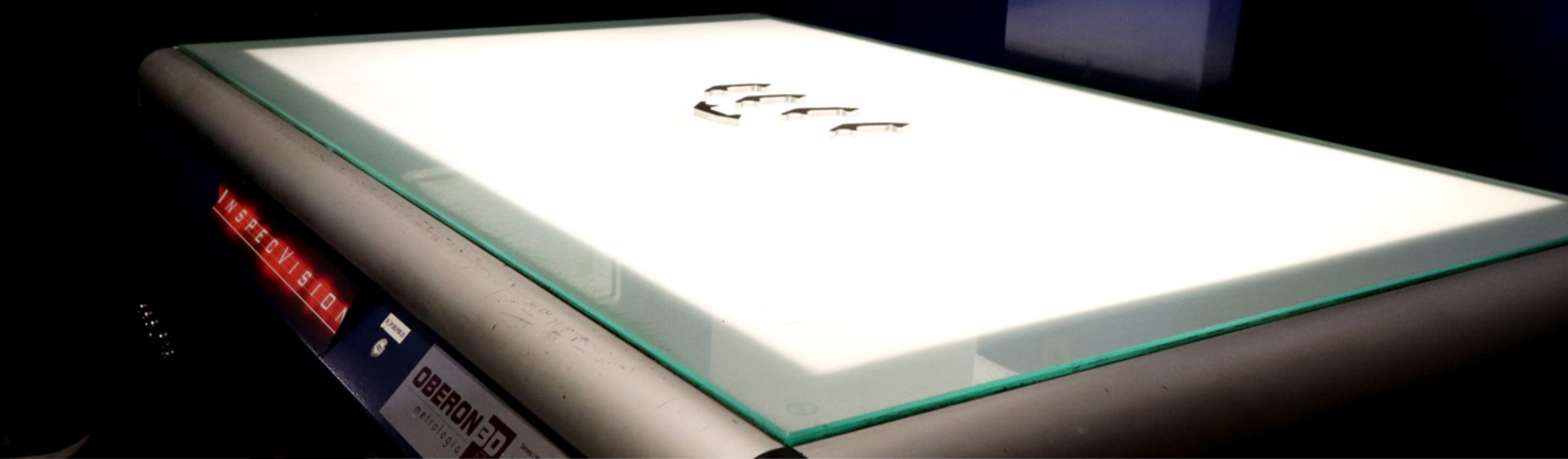


SSTOMILEX

Pomiary współrzędnościowe
PLANAR INSPECVISION P80.25

**PLANAR
INSPECVISION
P80.25**





PLANER P80.25

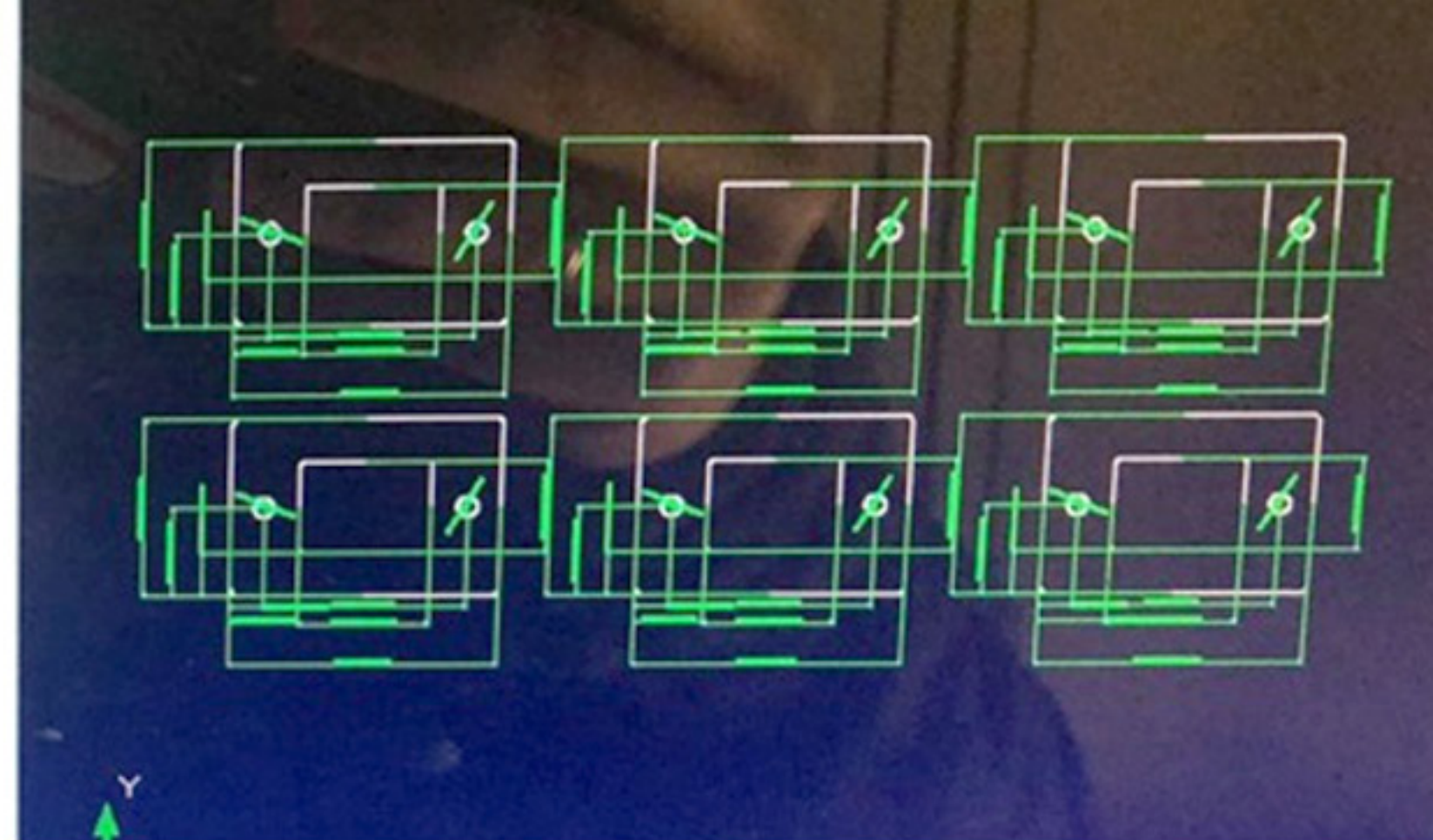
Dwuwymiarowa maszyna kontrolna, która umożliwia producentom łatwą i szybką weryfikację jakości produktu poprzez wykonanie inspekcji 2D, porównań CAD i inżynierii wstecznej w ciągu kilku sekund.

No 0:3	Linia	Linia	DistY	13,5	13,52	0,02	0,01	+/-1,5	Pass
No 0:4	Linia	Linia	DistX	21	21,01	0,01	0,01	+/-1,5	Pass
No 0:5	Linia	Linia	DistX	40	39,98	-0,02	0,02	+/-1,5	Pass
No 0:6	Linia	Linia	DistY	28	27,97	-0,03	0,01	+/-1,5	Pass
No 0:7	Linia	Linia	DistX	82	82	0	0	+/-0,75	Pass
No 0:8	Okrag	Linia	DistX	10	9,99	-0,01	0,02	+/-0,75	Pass
No 0:9	Okrag	Okrag	DistX	62	62,01	0,01	0,02	+/-0,5	Pass
No 0...	Okrag	Okrag	Dia	6	5,93	-0,07	0,02	+/-0,25	Pass
No 0...	Okrag	Okrag	Dia	6	5,91	-0,09	0,02	+/-0,25	Pass
No 1:1	Linia	Linia	DistY	55	55,05	0,05	0,01	+/-1,5	Pass
No 1:2	Okrag	Linia	DistY	27,5	27,5	0	0,02	+/-0,75	Pass
No 1:3	Linia	Linia	DistY	13,5	13,55	0,05	0	+/-1,5	Pass
No 1:4	Linia	Linia	DistX	21	21	0	0,01	+/-1,5	Pass
No 1:5	Linia	Linia	DistX	40	39,99	-0,01	0,02	+/-1,5	Pass
No 1:6	Linia	Linia	DistY	28	27,94	-0,06	0,01	+/-1,5	Pass

Widok: Dobry Zły Brakuje

Szczegóły Raportu

Tytuł Raportu: S260698_REV_02 Data Kontrol: 2020-03-13 (11:26:36)



ZASTOSOWANIE

System może być wykorzystywany do szybkiego pomiaru lub odwrotnej inżynierii płaskich części, które zostały wyprodukowane na systemach cięcia laserowego. Zastosowanie systemu pomiarowego obejmuje niemal każdą branżę wykorzystującą blachy, takie jak przemysł elektroniczny i komunikacyjny, motoryzacyjny i lotniczy.



ZALETY URZĄDZENIA

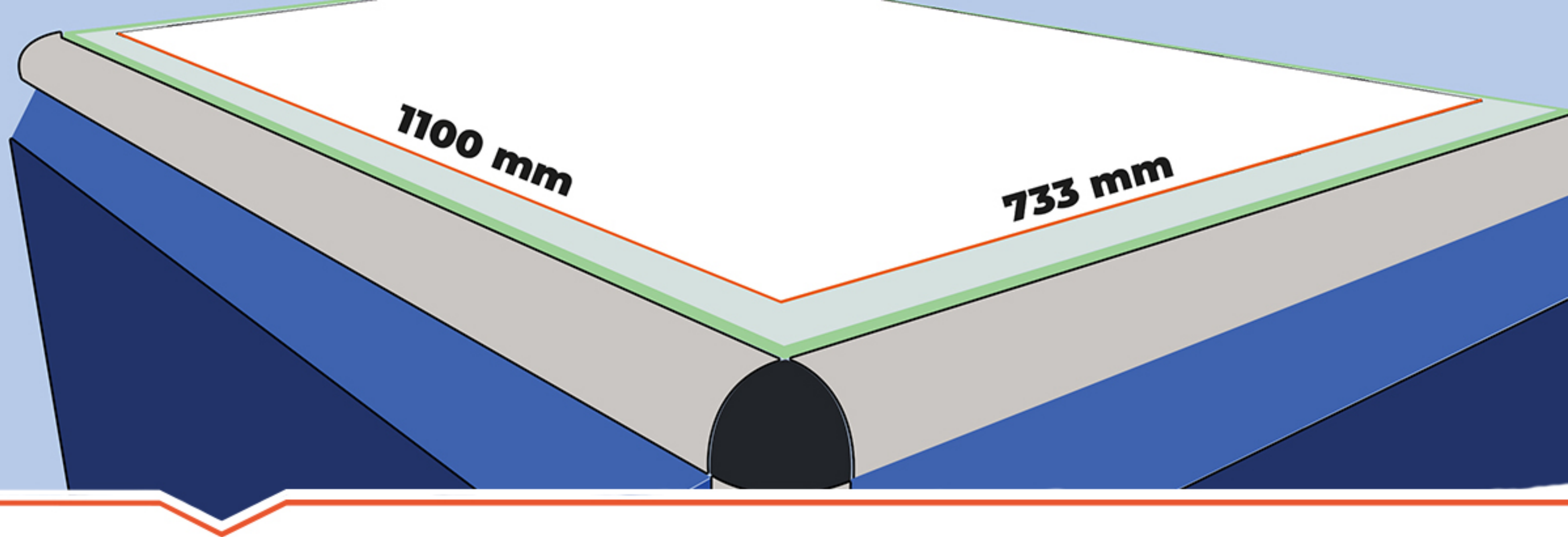
System Planar jest bardzo szybki, według producenta maksymalne możliwości pomiarowe to 40 milionów pomiarów w ciągu 0,1 sekundy.

Dzięki temu system jest najszybszy na świecie zarówno w zakresie inspekcji, jak i inżynierii odwrotnej części płaskich.



PRECYZJA POMIARU

- dokładność pomiaru +/- 25µm na środku stołu i +/- 50µm na obrzeżach.
- gwarantowana dokładność ISO 10360.



POWIERZCHNIA ROBOCZA

- maksymalne wymiary mierzonego elementu w całości to 1100 mm x 733 mm. o maksymalnej grubości 150 mm i wadze 150 kg.
- istnieje również możliwość pomiaru łączonego większych elementów.

PRZYKŁADOWE POMIARY

