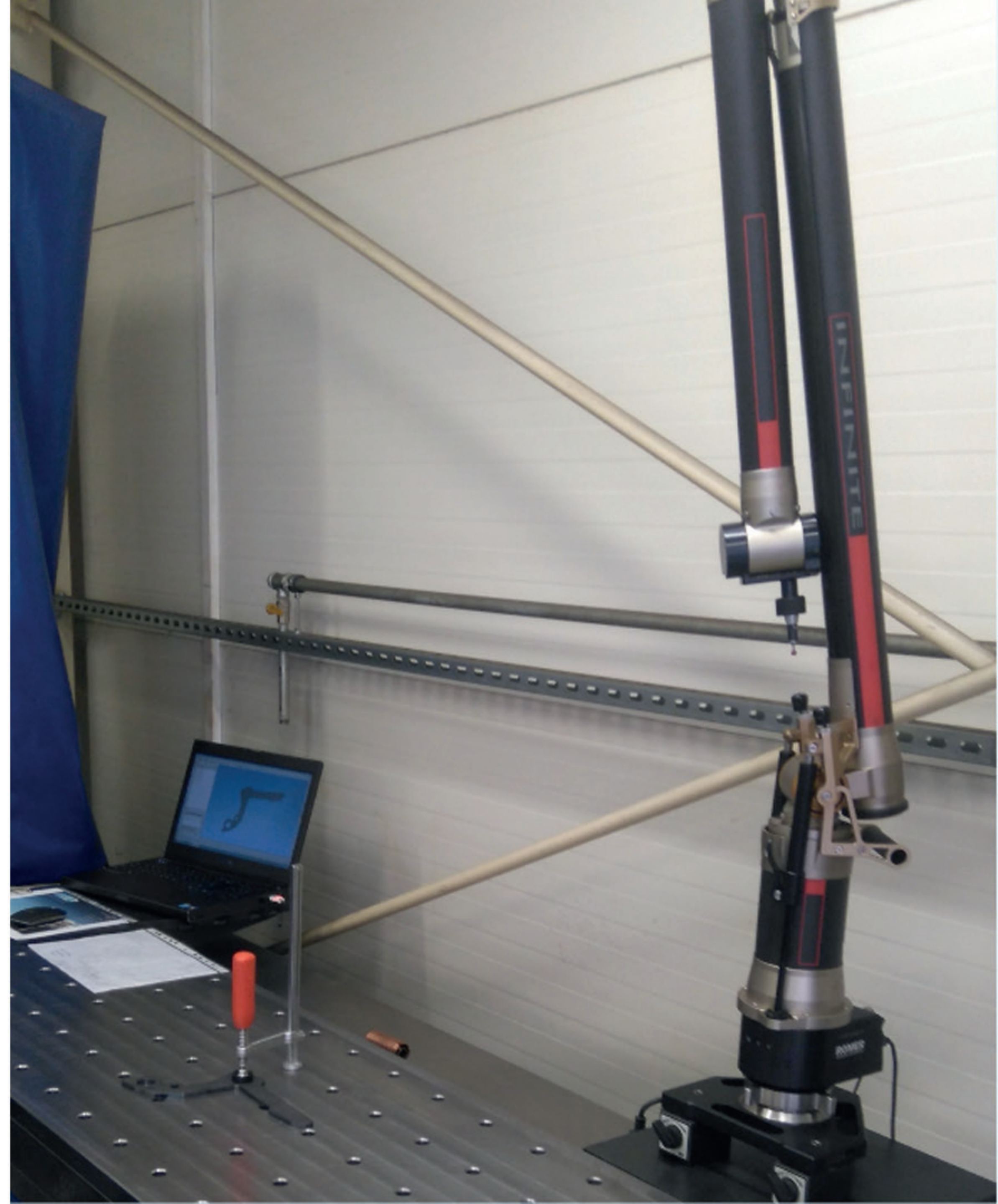




# **SSTOMILEX**

**Pomiary współrzędnościowe**

**Ramie Pomiarowe**  
**CIM CORE**  
**Infinite 2.0**





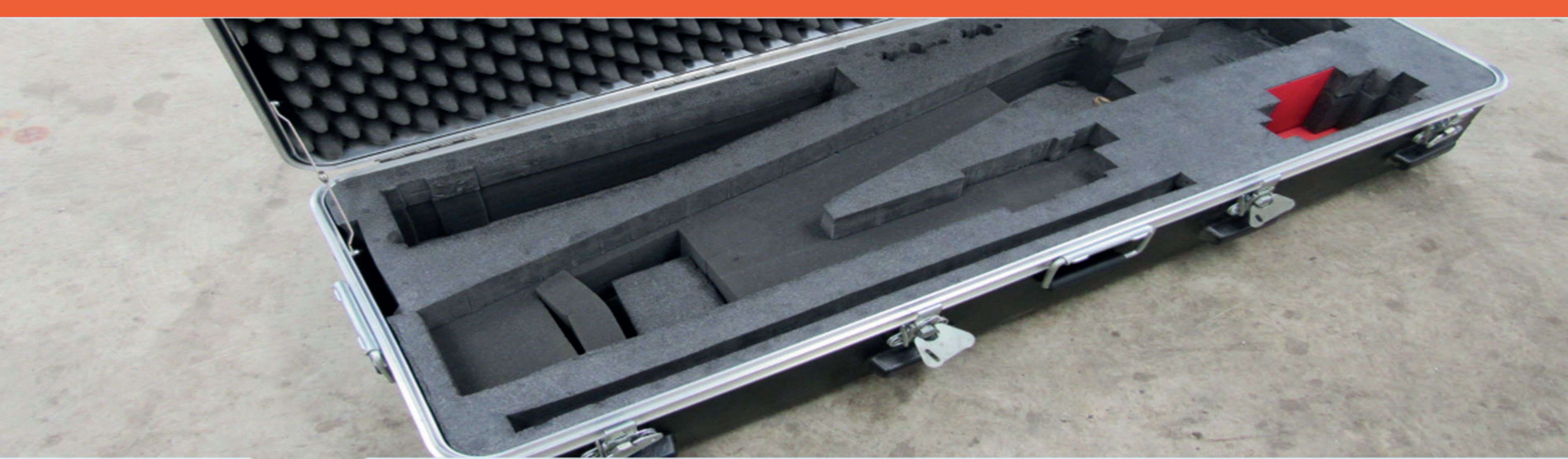
## 6-OSIOWE RAMIE POMIAROWE CIM CORE INFINITE 2.0

- Ramiona pomiarowe CimCore serii Infinite 2.0 zostały zaprojektowane do zastosowań, w których wymagana jest kontrola geometrii, kontrola względem modelu CAD lub odwrotne odwzorowanie.
- Zakres pomiarowy: 2.8 m
- Dokładność wg testu B :  $\pm 0.029\text{mm}$
- Dokładność wg testu C:  $\pm 0.041\text{mm}$



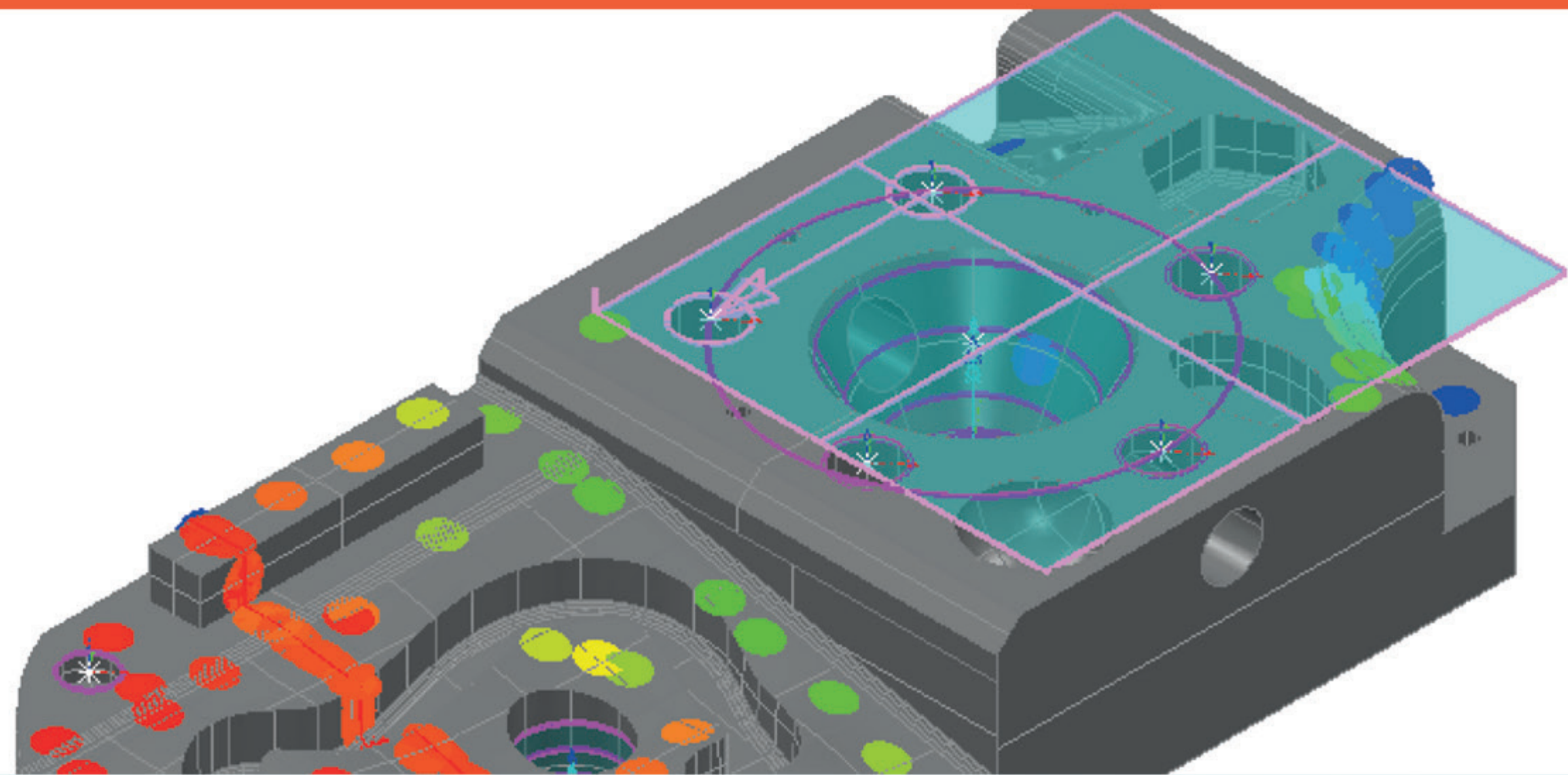
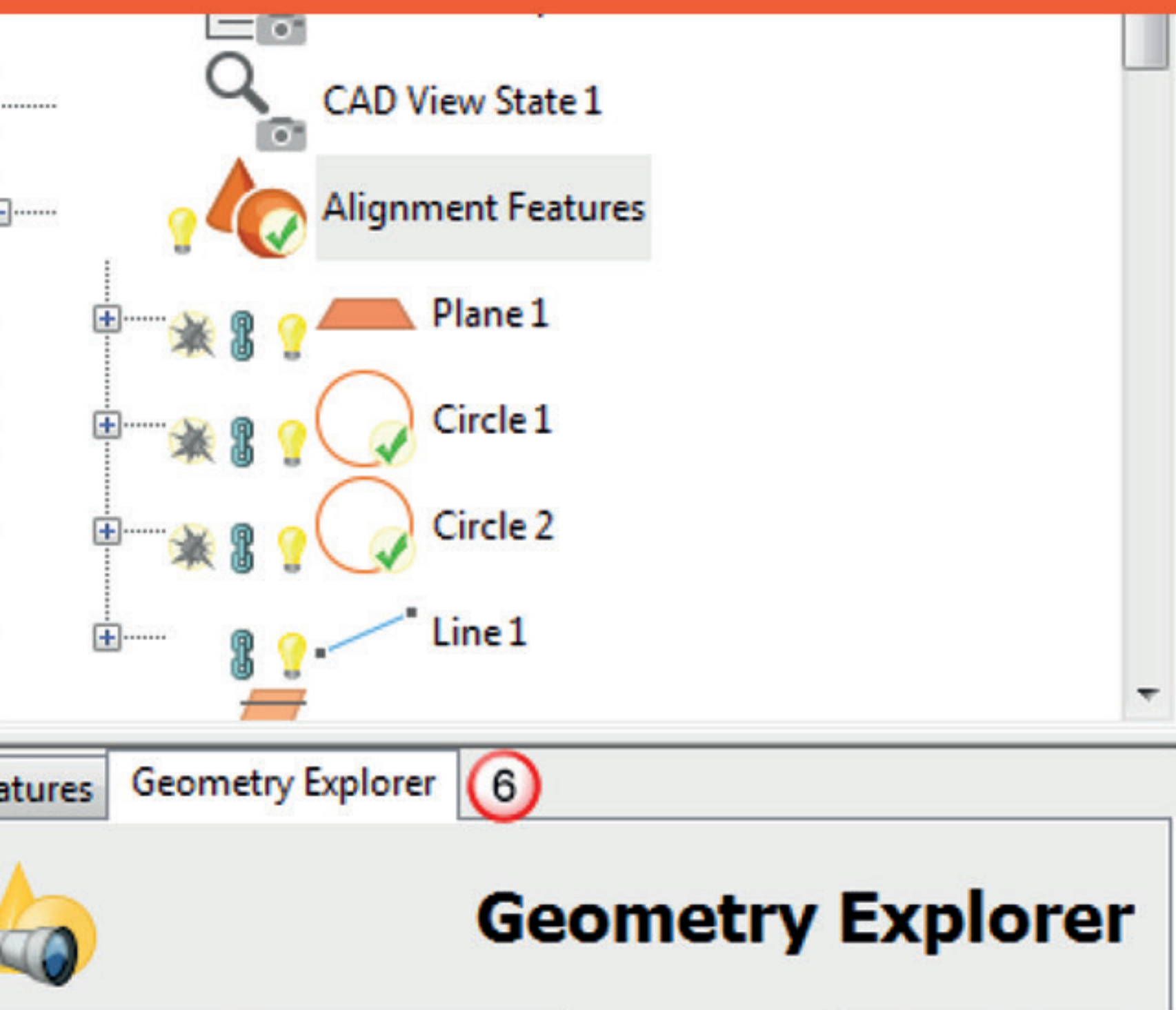
## 3-KOŃCÓWKI POMIAROWE

- igłowa o długości roboczej 85 mm
- z włókna grafitowo - węglowego o długości roboczej 50 mm;  
średnica rubinowej kulki pomiarowej 6mm
- stalowa końcówka pomiarowa o długości roboczej 50 mm;  
średnica stalowej kulki pomiarowej 15mm



## ZALETY URZĄDZENIA

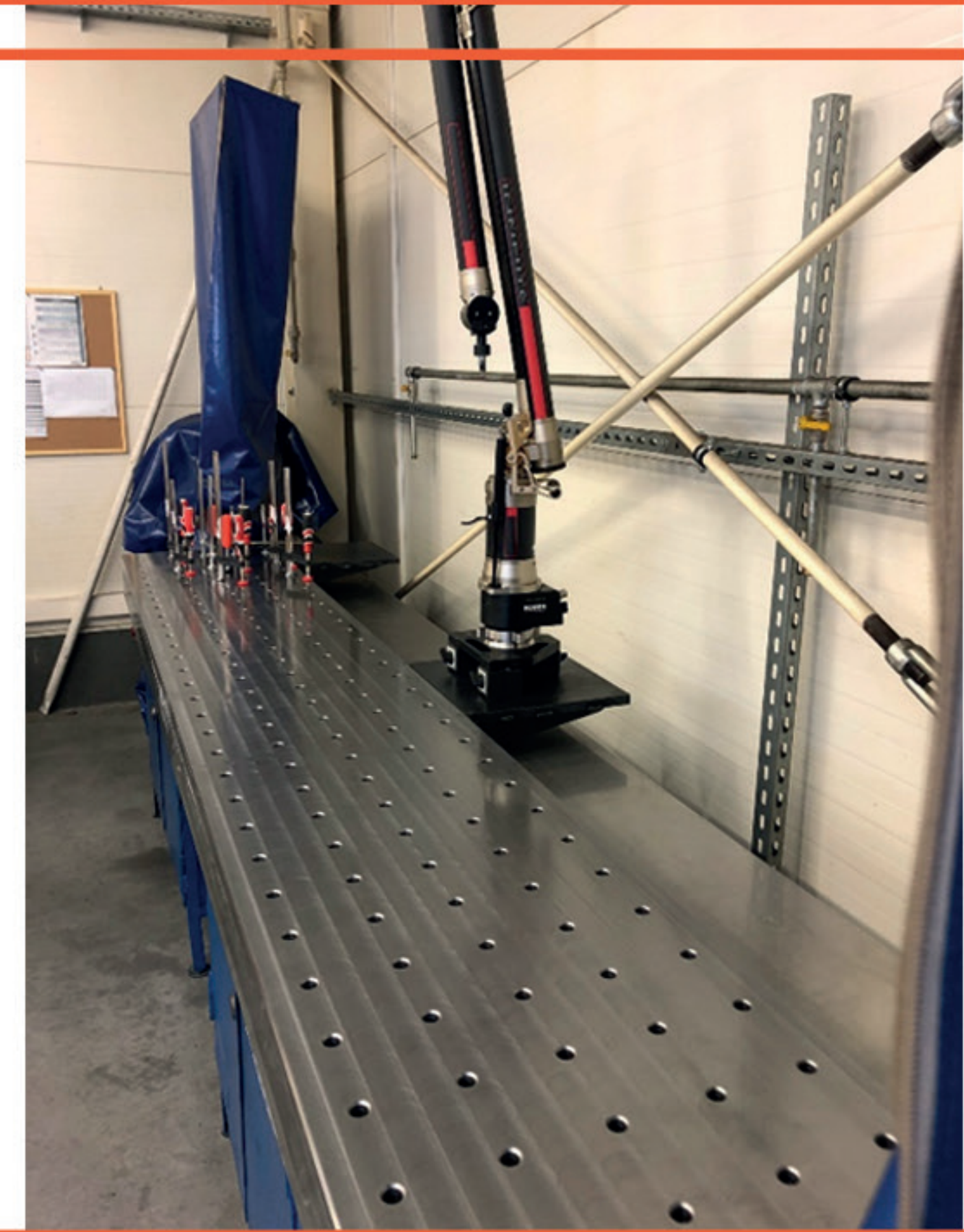
- możliwość przestawiania ramienia podczas pomiaru
- możliwość auto-kalibracji urządzenia w zakładzie pracy
- stożki referencyjne, które powodują, że zakres przy pomiarze łączonym jest niemal nieograniczony
- podstawa magnetyczna która umożliwia szybkie mocowanie ramienia pomiarowego poprzez kołnierz gwintowy



## OPROGRAMOWANIE POMIAROWE

- Delcam PowerINSPECT zawierające m.in. translator IGES, VDA, STEP, DXF i umożliwiający pomiary geometryczne długości i kąta, określanie parametrów GD&A, kontrolę powierzchni detalu względem modelu CAD oraz odwrotne odwzorowanie.
- Szeroki zakres dopuszczalnych warunków środowiskowych:  
temperatura pracy: 0°C - 46°C  
wilgotność względna: 5% - 95% nieskondensowana

# PRZYKŁADOWE POMIARY



# PRZYKŁADOWE POMIARY

